

MOTOR SUMERGIBLE REFRIGERADO EN AGUA 10"



- Cumpla los requisitos de la norma iec34-1 con una configuración lubricada de refrigeración por agua sellada, sin tracción.
- La dimensión de la brida y la ranura cumplen con los requisitos de la norma NEMA (Asociación Nacional de Manufactura Eléctrica de EE. UU.).
- Las carcasas exteriores del motor y los ejes están hechos de acero inoxidable, así como las fijaciones. Otras piezas son anticorrosivas.
- El cojinete principal y el cojinete de empuje tienen el carácter de anti desgaste y llevan a cabo una mayor carga de empuje.
- Con instalación anti-arena y membrana de equilibrio de presión de caucho butilo reformada.

PROPIEDADES

- Potencia: trifásica, 5.5kw-37kw
- Voltaje y frecuencia: trifásico, 380V / 460V, 50 / 60Hz.
- Clase de dispositivo de protección: IP68. Comienzo máximo por hora: 30 veces
- La temperatura del agua circundante no debe ser superior a 30°
- El contenido de sólido no debe ser superior al 0,01%.
- Valor de pH del agua: 6.5-8.0 Carga de empuje: 35,000N.
- Cable plano con cable a tierra individual: 3×6.0mm² o 3x25mm² cable de conexión impermeable Longitud: 4-5m

Trifásico

Motor en baño de agua de 10" » trifásico 380 / 415V 50Hz

TIPO	KW	HP	CTE (A)	COSØ	RPM	L (MM)	W (KG)
GM MS200-30	30	40	61.5	0.85	2880	1280	142
GM MS200-37	37	50	75	0.85	2880	1325	148
GM MS200-45	45	60	95	0.85	2880	1380	160
GM MS200-55	55	75	111	0.85	2880	1515	188
GM MS200-64	64	85	126	0.86	2880	1575	198
GM MS200-75	75	100	155	0.86	2880	1645	211
GM MS200-90	90	120	185	0.86	2880	1735	231
GM MS200-100	100	140	205.4	0.86	2880	1851	270
GM MS200-110	110	150	226	0.88	2880	1855	300



Santiago - Chile - 56 995724502 - infocl@gmbombas.com